

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.О.03.10 М3 ОБЩЕИНЖЕНЕРНАЯ ПОДГОТОВКА (В
Т.Ч. ТБ)

Технология конструкционных материалов

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение

Направленность (профиль)

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

Форма обучения

очная

Год набора

2022

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили _____

к.т.н., Доцент, Почкутов С.И.

должность, инициалы, фамилия

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

Сформировать у студентов знания о технологических методах получения и обработки заготовок

и деталей машин в условиях современного машиностроительного производств, а также дать представление об этапах жизненного цикла выпускаемых изделий.

1.2 Задачи изучения дисциплины

Формирование у студентов знаний и умений в следующих областях: виды технологических процессов изготовления заготовок деталей машин и приборов: литейное производство, обработка металлов давлением, сварочное производство; методы размерной обработки и отделочных операций; принципиальные схемы типового производственного оборудования и инструмента; обучение студентов анализу и основам разработки простых заготовок и отдельных этапов технологии изготовления заготовок и деталей.

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
ОПК-5: Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;	
ИД-4.ОПК-5: Обобщает результаты известных решений на новые задачи, возникающие в практической деятельности	Знать основные достоинства и недостатки основных видов обработки материалов. Уметь сравнивать прогнозируемые результаты основных видов производства и обработки заготовок. Владеть навыками поиска информации о машиностроительном производстве.
ОПК-8: Способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;	
ИД-1.ОПК-8: Способен анализировать и разрабатывать варианты технологических процессов для машиностроительного производства	Знать основные способы изготовления заготовок и деталей в машиностроительном производстве Уметь делать предварительный выбор технологий и видов оборудования для производства заданных изделий Владеть навыком проектирования простейших заготовок.

1.4 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется с применением ЭО и ДОТ

URL-адрес и название электронного обучающего курса: .

2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад.час)	е
		1
Контактная работа с преподавателем:	1,5 (54)	
занятия лекционного типа	0,5 (18)	
лабораторные работы	1 (36)	
Самостоятельная работа обучающихся:	1,5 (54)	
курсовое проектирование (КП)	Нет	
курсовая работа (КР)	Нет	
Промежуточная аттестация (Экзамен)	1 (36)	

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

		Контактная работа, ак. час.							
№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
		Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС
1.									
	1. Структура машиностроительного производства	1							
	2. Конструкционные материалы в машиностроении, их строение и свойства	1							
	3. Технология получения отливок в разовых песчано-глинистых формах.					5			
	4.							6	
	5. Производство металлических конструкционных материалов	1							
	6. Литейное производство – способ первичного формообразования заготовок из жидкоподвижных конструкционных материалов	3							
	7. Проектирование технологического процесса изготовления отливки по чертежу детали.					7			
	8.							8	

9. Технология получения заготовок пластическим деформированием. Формирование заготовок в твердом состоянии.	3							
10. Изучение неравномерности деформации при прессовании					3			
11. Ковка металлов.					3			
12.							8	
13. Получение сварных и паяных изделий	3							
14. Технология и оборудование ручной дуговой сварки, расчет режима.					5			
15.							7	
16. Получение изделий из неметаллических и композиционных материалов	2							
17. Электродуговая сварка, ее виды, оборудование, выбор режима.					4			
18.							7	
19. Технологические процессы обработки заготовок в современном машиностроении.	3							
20. Обработка заготовок на токарно-винторезном станке.					3			
21.							6	
22. Обработка заготовок на вертикально-сверлильном станке.					3			
23.							6	
24. Технология электрофизических и электрохимических методов обработки заготовок	1							

25. Обработка заготовок на вертикально-фрезерном станке.					3			
26.							6	
Всего	18				36		54	

4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

4.1 Печатные и электронные издания:

1. Фетисов Г. П., Фаат А. Г. Материаловедение и технология материалов: учебник для бакалавров высших учебных заведений инженерно-технического профиля(Москва: ИНФРА-М).
2. Астафьева Е. А., Носков Ф. М., Масанский О. А., Казаков В. С. Технология конструкционных материалов: учебник для студентов, обучающихся по специальности 22.03.01 "Материаловедение и технологии материаловедения"(Красноярск: СФУ).
3. Третьяков А. Ф. Технология конструкционных материалов. Курс лекций: учеб. пособие для вузов(Москва: Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана).
4. Астафьева Е. А., Носков Ф. М. Технология конструкционных материалов: лабораторный практикум для студентов напр. 150300, 150400, 190100, 190500(Красноярск: СФУ).
5. Ларионова Н.В. Технология конструкционных материалов: [учеб-метод. материалы к изучению дисциплины для ...23.03.02.07 Подъемно-транспортные, строительные, дорожные машины и оборудование] (Красноярск: СФУ).

4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):

1. Max
2. Kompas
3. MathCad
4. SolidWorks
5. MS Windows
6. MS Office

4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

5 Фонд оценочных средств

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Проведение занятий лекционного типа требует оснащение лекционного зала мультимедийным оборудованием (проектор, интерактивная доска).

Проведение лабораторных работ требует следующего оснащения:
учебная лаборатория «Технологическая» - Б 0-11;